

Новое поколение медносульфатных электродов с гелевым электролитом.

Первые отечественные промышленные образцы.

Наше предприятие занимается производством электродов сравнения с 1997 года. За 20 лет мы смогли досконально изучить и понять все особенности электродов, их недостатки и достоинства. Опираясь на богатый практический опыт, накопленный при производстве, испытаниях на действующих объектах и в лабораториях, собрав всё лучшее, присущее электродам как российского, так и зарубежного производства нами создана линейка новых гелевых медносульфатных электродов серии ЗГАНС® ГЭС-МС. Серия состоит из стационарных электродов длительного действия, торговая марка ЗГАНС® ГЭС-МС-Д и переносных электродов, торговая марка ЗГАНС® ГЭС-МС-П. Применение геля и конструктивные особенности электродов существенно увеличили срок их эксплуатации. Для ЗГАНС® ГЭС-МС-Д срок службы составляет 25 лет, для ЗГАНС® ГЭС-МС-П – 5 лет, при этом промывка, замена электролита, зачистка стержня для переносных электродов не требуется, он готов к работе в любой момент.

ЗГАНС® ГЭС-МС-Д

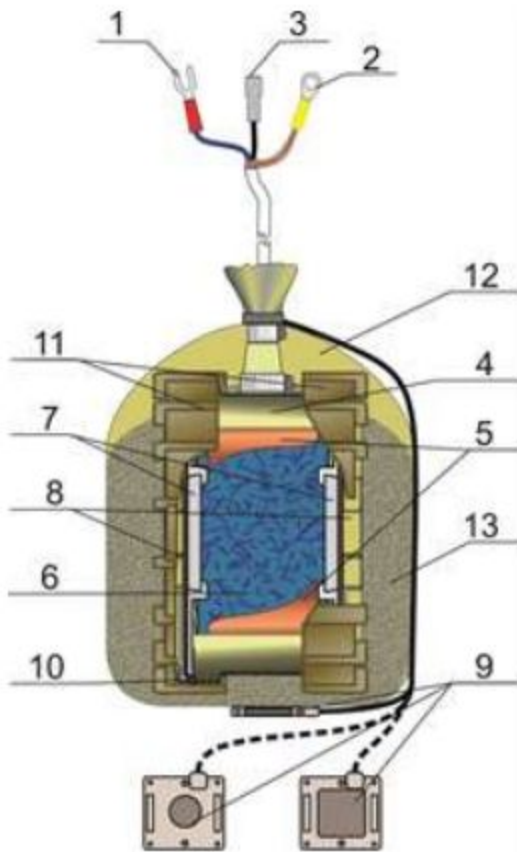
ТУ 26.51.66-16-51996521-2017

Соответствует требованиям РД-29.240.00-КТН-163-16 ОТ 20.10.2016

ПАО «ТРАНСНЕФТЬ»

Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Собственный потенциал электрода (в мешке с наполнителем) в водопроводной воде по отношению к образцовому хлорсеребряному электроду ¹ , мВ	100±20
Разность потенциалов двух электродов, изготовленных в одной партии, в одной среде, не более, мВ	15
Переходное электрическое сопротивление, не более, Ом	1500
Длина проводников ² , м	5
Сечение проводников, не менее, мм ²	4
Площадь рабочей поверхности вспомогательного электрода (ВЭ), мм ²	100 или 625
Габаритные размеры электрода, не более, мм	175 x 175
Масса электрода в сухом виде, полная, не более, кг	3,5
Рабочее верхнее значение температуры окружающей среды	+45°C
Рабочее нижнее значение температуры окружающей среды	-10°C
Рабочее верхнее значение относительной влажности при температуре +20°C	90 %



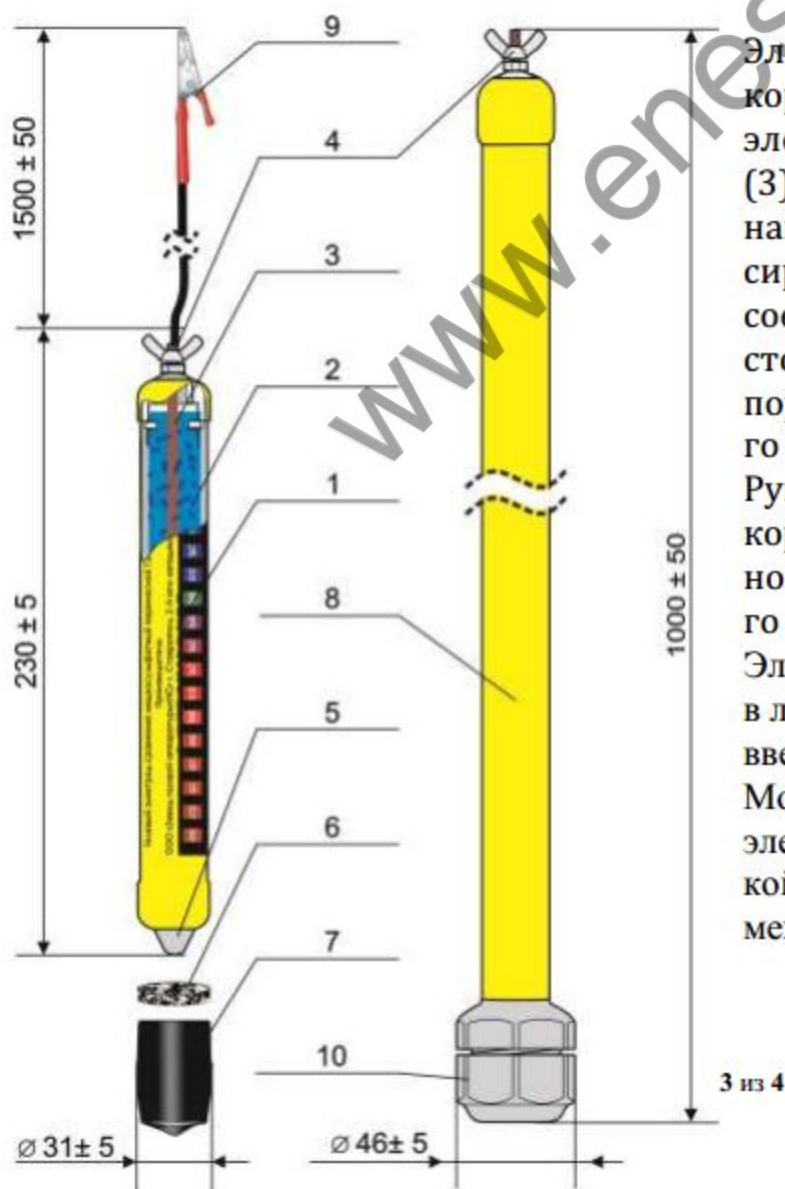
- 1 - U-образный наконечник от электрода
- 2 - O-образный наконечник от экранирующей оплетки
- 3 - Гнездо наконечника от вспомогательного электрода
- 4 - Корпус электролитической камеры
- 5 - Медная пластина
- 6 - Гелевый электролит
- 7 - Керамические диафрагмы
- 8 - Стабилизирующие шайбы
- 9 - Вспомогательный электрод с площадью рабочей поверхности стальной пластины 100 или 625 мм²
- 10 - Уплотнительная резиновая прокладка
- 11 - Фиксирующие гайки
- 12 - Несъемный мешок
- 13 - Влагоудерживающий наполнитель

www.enes26.ru

ЗГАНС® ГЭС-МС-П
 ТУ 26.51.66-16-51996521-2017

Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Переходное электрическое сопротивление, не более, кОм	15
Потенциал по отношению к хлорсеребряному электроду в водопроводной воде при 25°C, мВ.	118 ± 10
Длина соединительного провода, см	150 ± 5*
Длина корпуса Электрода, см	23 ± 0,5
Длина Electroда с удлиненной рукояткой, см	123 ± 15
Масса Electroда, длиной 23см, не более кг	0,2
Масса Electroда, длиной 123см, не более кг	0,55
Рабочее верхнее значение температуры окружающей среды	+45°C
Рабочее нижнее значение температуры окружающей среды	-10°C
Рабочее верхнее значение относительной влажности при температуре +20°C	90 %



Электрод состоит из пластмассового корпуса (1), заполненного гелевым электролитом (2), стержня из меди (3), соединительного провода (9) с наконечником типа крокодил фиксируемого при помощи резьбовой соединительной клеммы (4), пористой керамической диафрагмы (5), поролоновой вставки (6) и защитного колпачка (7).

Рукоятка состоит из пластикового корпуса (8) резьбовой соединительной клеммы (4) зажимного цангового механизма (10).

Электрод сохраняет работоспособность в любом положении, даже диафрагмой вверх.

Могут поставляться как отдельные электроды, так и в комплекте с рукояткой, оснащённой надёжным цанговым механизмом фиксации электрода.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЯ21.Н24137

Срок действия с 28.07.2017 по 27.07.2020

№ 0002220

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.10АЯ21.
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАВРОПОЛЬСКИЙ КРАЕВОЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ".
355042, Россия, Ставропольский край, г. Ставрополь, ул. 50 лет ВЛКСМ, д. 35/5. Телефон +78652726866, факс +78652728306, адрес электронной почты sertif26@mail.ru.

ПРОДУКЦИЯ Электрод сравнения медносульфатный неполяризующийся с гелевым электролитом ЗГАНС ГЭС-МС.
ТУ 26.51.66-016-51996521-2017 "Электрод сравнения медносульфатный неполяризующийся с гелевым электролитом ЗГАНС ГЭС-МС. Технические условия".
Серийный выпуск.

код ОК

034-2014 (КПЕС 2008)
26.51.66.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 26.51.66-016-51996521-2017 "Электрод сравнения медносульфатный неполяризующийся с гелевым электролитом ЗГАНС ГЭС-МС. Технические условия".

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Завод газовой аппаратуры "НС" (ООО "ЗГА "НС").
Адрес: 355037, Россия, Ставропольский край, г. Ставрополь, 2-й Юго-Западный проезд, 9А.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществом с ограниченной ответственностью "Завод газовой аппаратуры "НС" (ООО "ЗГА "НС")
Сведения о государственной регистрации: Инспекция МЧС по Промышленному району г. Ставрополя ОГРН 1022601939722.
Адрес: 355037, Россия, Ставропольский край, г. Ставрополь, 2-й Юго-Западный проезд, 9А.
Телефон +78652775203, факс +78652772681, адрес электронной почты ko@enes26.ru. ОКПО: 51996521.

НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний: №9/17, №10/17 от 25.07.2017г. ИЦ ПАО "Сигнал", свидетельство о признании компетентности, регистрационный номер ГО00.RU.2235 от 15.04.2014 по 14.04.2017 г., адрес: 355037, г. Ставрополь, 2-й Юго-Западный проезд, 9а.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: З.



Руководитель органа
(заместитель руководителя)

Эксперт

(Подпись)
ПОДПИСЬ

Панасюк А.А.

инициалы, фамилия

Дроздова И.С.

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации